

Procedimentos para execução de assentamento de placas Cerâmicas extrudadas: Linha Piscina & Cor.

Antes do processo de assentamento dos revestimentos cerâmicos deverá ser elaborado teste para se detectar camadas ocas no substrato, as quais deverão ser removidas com posterior trabalho de regularização, principalmente em casos que esta sendo removido material cerâmico já existente.

Para um perfeito funcionamento do conjunto, salientamos que é de fundamental importância tratamento de fissuras e trincas e execução de impermeabilização no substrato.

O alto grau de porosidade das estruturas de concreto ou blocos de concreto, baixa resistência a pressões positivas e negativas e variações térmicas, podem ocasionar fissuras e trincas permitindo infiltrações e comprometimento das armaduras.

Há dois grupos de impermeabilizantes:

- Específico para piscinas enterradas
- Mantas para piscinas com estruturas elevadas.

Nota: O processo de impermeabilização com manta asfáltica deverá ser elaborado por profissional habilitado, com as devidas garantias quanto a possível destacamento do substrato o que compromete todo o conjunto.

1) Processo de Assentamento:

Recomendamos que sejam colhidas algumas amostras das placas cerâmicas do lote recebido para verificação das dimensões, tonalidade e qualidade.

Informamos que a norma Brasileira prevê para os revestimentos cerâmicos extrudados pequenas variações de tonalidade e dimensões (1,5 mm) para os produtos de qualidade extra. Solicitamos que seja feita uma mistura das placas de várias embalagens para melhor composição das possíveis variações de tonalidade.

Nota : Caso se verifique variações nas dimensões maiores do que informamos, entrar em contato com fabricante, antes do início do assentamento das placas cerâmicas.

Os produtos devem ser cortados com equipamentos apropriados (ex: Maquita), pois caso contrário não se obterá um bom resultado.

Estender linhas necessárias para manter o correto alinhamento das peças. Deverá ser previsto um espaçamento entre juntas 6 e 8mm.

Obs.: Não utilizar espaçamento entre juntas menores que o indicado.

2) Argamassas de Assentamento:

Devido ao baixo índice de absorção dos revestimentos cerâmicos extrudados Linha Piscina & Cor da São Luiz e efeitos de dilatações na estrutura decorrentes de pressões positivas e negativas, deverá ser utilizada argamassa tipo Extrud Flex.

Utilizar desempenadeira dentada 10 x 15mm de profundidade.

Preparar a argamassa Extrud Flex, com água limpa, seguindo instruções do fabricante.

A quantidade de argamassa preparada deve ser compatível com a produção da equipe de execução, pois há tolerâncias de tempo para utilização da argamassa (tempo em aberto).

Os revestimentos cerâmicos extrudados da São Luiz apresentam no verso das placas garras cônicas, as quais permitem uma perfeita aderência mecânica no substrato. Para garantir que as garras cônicas sejam devidamente preenchidas deve-se aplicar uma camada de argamassa no verso da placa, antes do assentamento no substrato.

A argamassa deve ser estendida com lado liso da desempenadeira em pequenos panos e com o lado dentado formar os cordões.

Utilizar martelo de borracha para estabilização das placas cerâmicas.

3) Rejuntamento

Características necessárias para o produto:

- Resistência química
- Flexível
- Estabilidade de cor
- Resistência a formação de fungos
- Resistência a compressão
- Resistência a flexão.

Após 72 horas do processo de assentamento das placas cerâmicas, as juntas deverão ser limpas retirando-se todo excesso de argamassa, resíduo de pó ou qualquer substância que impeça a aderência do rejuntamento na base.

OBS- Não lavar a superfície, toda limpeza deverá ser feita com escovas e aspirador de pó.

A mistura deverá ser feita com água limpa (proporção indicada na embalagem), em recipiente estanque e limpo, devidamente protegidos de sol, chuva até se obter uma consistência pastosa e firme sem grumos secos.

A quantidade de rejunte preparado deve ser compatível com a produção da equipe de execução, pois há tolerâncias de tempo para utilização (mais ou menos 2 horas).

Em dias de sol ou vento forte todas as juntas devem ser molhadas.

O produto deve ser aplicado com espátula ou desempenadeira de borracha, somente nas áreas das juntas e pressionando para dentro das mesmas. Com a própria espátula ou desempenadeira deve-se remover o excesso de rejunte sobre o revestimento. Após 30 minutos proceder a remoção do excesso do rejuntamento com uma esponja macia e úmida e limpa, através de movimentos circulares sem pressionar as juntas.

Em locais cuja temperatura esteja acima de 30°C, umedeça o material 60 minutos após a aplicação com uma esponja úmida.

- Aguardar 72 horas para liberação final do tráfego (pessoas), 4 dias para encher a piscina.

5) Procedimento para limpeza final – pós obra:

Após 24 horas se necessário limpe a superfície das placas com pano macio de algodão.

Caso haja necessidade de utilização de algum produto de limpeza recomendamos entrar em contato com agente de vendas ou fabricante, para que não ocorra possibilidade de ataque químico nas placas cerâmicas e rejuntas.

Solicitamos não utilizarem detergentes ou ácidos, normalmente indicados por pessoas que não possuem conhecimento técnico dos produtos.